

УКРАЇНА
ДЕРЖАВНА АВІАЦІЙНА АДМІНІСТРАЦІЯ УКРАЇНИ
(УКРАВІАЦІЯ)
ПЕРЕЛІК ДАНИХ СЕРТИФІКАТУ ТИПУ № ТГ 0005

Видання 01 від 24.04.2000р.

ПОВІТРЯНИЙ ГВИНТ АВ-17

Цей Перелік даних є невід'ємною частиною Сертифікату типу № ТГ 0005 і встановлює умови та обмеження, згідно з якими вироб, на який видано Сертифікат типу, задовольняє вимогам льотної придатності Сертифікаційного базису СБ-17.

Утримувач Сертифікату типу № ТГ0005 ВАТ Науково - Виробниче Підприємство "Аэросила", 142800, м. Ступіно Московської області, Росія.

1.Опис

Трьохлопатевиий повітряний гвинт (ПГ) змінного кроку, реверсивний, з гідромеханічним механізмом повороту лопатей подвійної дії прямої схеми (на режимах прямої тяги керується гідравлічна полость великого шагу лопатей, є противаги, які створюють крутячий момент на збільшення шагу). Зєднання ПГ з двигуном – фланцеве.

Під дією регулятора частоти обертання ПГ, регулятора двигуна та вмонтованого відцентрового фіксатору кроку механізм повороту лопатей забезпечує автоматичну підтримку постійної частоти обертання ПГ на завданих режимах, її завдану зміну, реверсуванню тяги, зтяжеління ПГ та захист від небезпечних наслідків відказів.

Корпус втулки ПГ із сталі, циліндрово-поршньова група механізму повороту лопатей – із сталевих та алюмінієвих сплавів.

Лопаті ПГ – із алюмінієвого сплаву, прямовісні, невзаємозамінні.

2. Типова конструкція

Визначена

- комплект конструкторської документації за специфікацією АВ 17.000.000.01
 - Керівництвом з експлуатації АВ 17.000.000.01 РЭ
 - Регламентом технічного обслуговування АВ 17.000.000.01 РО
- Схвалена модель втулки (№креслення) АВ 17.000.010.01
 Схвалена модель лопатей (№креслення) АВ 17.000.001.01

3. Сертифікаційний базис

Сертифікаційний базис СБ-17 повітряного гвинта АВ-17, видання 02 (з уточненнями, які були введені в період сертифікації), затверджений Авіарегістром МАК 21.03.2000р. вміщує вимоги Авіаційних Правил МАК, Частина 35, "Нормы летной годности воздушных винтов", видання 1994р., а також додаткові вимоги до засобів та режиму зтяжеління лопатей.

4. Основні характеристики та технічні дані

4.1. Сприймаєма ПГ максимальна потужність двигуна на рівні моря у статичних стандартних умовах (к.с.)

1375

24.04.2000

4.2. Частота обертання ПГ, яка підтримується системою керування, (1/хв):	
- на сталих режимах в діапазоні від ПМГ до злітного	850...1576±32
- у реверсивній зоні	330...1770
-	
4.3 Діаметр ПГ, (мм)	3800±4
4.4 Діапазон кутів встановлення лопатей (на радіусі 1000мм)	Від мінус 4°15' (максимальний реверсивний) до плюс 67±2° (максимальний стояночний)
4.5 Суха маса ПГ, (кг)	145+2%
4.6 Напрямок обертання та дії ПГ	Праве (По часовій стрільці, якщо дивитися зі сторони приводного валу), тягнучий
5 Експлуатаційні та установлювальні обмеження	
5.1 Максимальна допустима частота обертання ПГ, (1/хв)	1850
5.2 Обмеження льотної придатності ПГ: - призначений ресурс, (годин)	600
	при застосуванні на легких літаках нормальної та перехідної категорій за АП-23 з турбогвинтовими двигунами за умовами виконання поетапної оцінки технічного стану та підтримання льотної придатності ПГ, починаючи з наробітки 2000 годин
- періоди обов'язкового обслуговування (огляди, заміни, відновлення/ ремонт)	У відповідності з розділом "Ограничения летной годности" Керівництва АВ 17.000.000.001РЭ
5.3 Експлуатація в умовах обледеніння	Немає пристроїв антиобледеніння на лопатях. Керівництво з експлуатації літака повинно мати вказівки щодо експлуатації в умовах обледеніння.
5.4 Марки та специфікації робочої рідини механізму повороту лопатей	Масло з маслосистеми двигуна: суміш з 75% МС-8П по ОСТ38.01163-78 та 25% МС-20 по ГОСТ 21443-76 - МН-7,5 по ТУ 38.101722-85; - БЗВ по ТУ 38-101295-85; - ЛЭ-240 по ТУ 301-04-010-92

2000.04.24

5.5 Взаємодіючі, сумісні з ПГ комплектуючі вироби двігуна:

Схвалений у відповідності з Авіаційними Правилами, Частина 21, регулятор частоти обертання Р-17 (розробник ВАТ НВП "Аэросила", м. Ступіно Московської області, Росія)

6 Виготовлювач ПГ

ВАТ Науково-виробниче підприємство "Аэросила", м. Ступіно Московської області, Росія)

Начальник відділу сертифікації ПС



24.04.00

К.С. Криводубський

[Handwritten signature]
24.04.2000