

УКРАЇНА

ДЕРЖАВНА АВІАЦІЙНА СЛУЖБА УКРАЇНИ (ДЕРЖАВІАСЛУЖБА УКРАЇНИ)

ПЕРЕЛІК ДАНИХ СЕРТИФІКАТА ТИПУ № ТГ 0011

Видання 02

Цей Перелік даних є невід'ємною частиною Сертифіката типу № ТГ 0011 видання 02, встановлює умови і обмеження, відповідно до яких перелічені нижче повітряні гвинти відповідають нормам льотної придатності, зазначеним в Сертифікаційному базисі, що вказаний в цьому Переліку даних.

Моделі гвинтів: MTV-6-A/187-129, MTV-6-A-C-F/CF187-129,
MTV-6-R-C-F/CF187-129, MTV-6-R-C-F/CF190-69, MTV-6-R/190-69

Утримувач Сертифіката типу: **MT-Propeller Entwicklung GmbH**
Flugplatzstrasse 1
94348 Atting
Germany

Дата подачі заявки на сертифікацію:
- моделей MTV-6-A/187-129, MTV-6-A-C-F/CF187-129, MTV-6-R-C-F/CF187-129, MTV-6-R/190-69 02.12.2009
|- моделі MTV-6-R-C-F/CF190-69 20.03.2013

Дата видачі Переліку даних Сертифіката типу № ТГ 0011:
- видання 01 23.07.2010
|- видання 02 10.06.2013

Виробник: **MT-Propeller Entwicklung GmbH**
Flugplatzstrasse 1
94348 Atting
Germany
Сертифікат схвалення організації виробника:
DE.21G.0008

Перелік діючих сторінок

Сторінка	1	2	3	4	5
Видання	2	2	2	2	2

1. Стислий опис:

Трьохлопатеві повітряні гвинти (ПГ) змінного кроку, постійної частоти обертання, не реверсивні. Моделі MTV-6-A-C-F/CF187-129, MTV-6-R-C-F/CF187-129 та MTV-6-R-C-F/CF190-69 флюгерні, на моделях MTV-6-A/187-129 та MTV-6-R/190-69 флюгерування не забезпечено. В представлених моделях ПГ застосовано гідравлічне керування кроком односторонньої дії, як з противагами (моделі MTV-6-A-C-F/CF187-129, MTV-6-R-C-F/CF187-129, MTV-6-R-C-F/CF190-69) так і без них (моделі MTV-6-A/187-129 та MTV-6-R/190-69).

До складу ПГ входять:

- втулка з алюмінієвого сплаву;
 - композитні лопаті із деревини, епоксидної смоли та скловолоконної оболонки. Передня кромка лопаті захищена проти ерозійною накладкою із нержавіючої сталі;
 - обтічник втулки і система захисту проти зледеніння (встановлюється як опція, на вибір).
- Обтічник вироблено з кевлару/скловолокна.
З'єднання ПГ з приводним валом двигуна – фланцеве.

2. Типова конструкція:

(визначена наступними конструкторськими і експлуатаційними документами, діючими на дату видачі Сертифікату типу з наступними змінами, введеними у встановленому порядку)

2.1. Складальне креслення (Main Assembly Drawing No.):

MTV-6-A/187-129 MTV-6-R/190-69	P-085
MTV-6-A-C-F/CF187-129 MTV-6-R-C-F/CF187-129 MTV-6-R-C-F/CF190-69	P-430

2.2. Перелік деталей (Part List No.):

MTV-6-A/187-129 MTV-6-R/190-69	S-009
MTV-6-A-C-F/CF187-129 MTV-6-R-C-F/CF187-129 MTV-6-R-C-F/CF190-69	S-071

2.3. Керівництво з експлуатації і установки (Operation and Installation Manual):
для всіх моделей АТА 61-01-24 (E-124)2.4. Керівництво з капітального ремонту (Overhaul Manual and Parts List):
для всіх моделей АТА 61-12-20 (E-220)2.5. Керівництво з капітального ремонту композитних лопатей (Composite Blade Overhaul Manual):
для всіх моделей АТА 61-12-90 (E-1290)

2.6. Діючі сервісні листи і бюлетені MT-Propeller

2.7. Діючі Директиви льотної придатності (Airworthiness Directives), які видані цивільною авіаційною адміністрацією держави-розробника (EASA, LBA), та, у разі оформлення, Директиви льотної придатності Державіаслужби України.

3. Сертифікаційний базис:

Авіаційні Правила, Частина 35 (АП-35), «Нормы летной годности воздушных винтов. Межгосударственный Авиационный Комитет, издание 1994 г.»

4. Основні характеристики і технічні дані:

- 4.1. Діаметр гвинта: 187 см - для моделей MTV-6-A/187-129, MTV-6-A-C-F/CF187-129, MTV-6-R-C-F/CF187-129
190 см - для моделі MTV-6-R/190-69, MTV-6-R-C-F/CF190-69
- 4.2. Направлення обертання: праворуч, тягнучий гвинт (дивитись по польоту)
- 4.3. Кріплення до валу двигуна: фланцеве
- для моделей MTV-6-A/187-129, MTV-6-A-C-F/CF187-129: болтами 7/16 дюймів на окружності діаметром 80 мм;
- для моделей MTV-6-R/190-69, MTV-6-R-C-F/CF187-129, MTV-6-R-C-F/CF190-69: болтами ½ дюйму на окружності діаметром 80 мм
- 4.4. Вага (приблизно): 14 кг - для моделей MTV-6-A/187-129, MTV-6-R/190-69;
17,5 кг - для моделей MTV-6-A-C-F/CF187-129, MTV-6-R-C-F/CF187-129, MTV-6-R-C-F/CF190-69
- 4.5. Обладнання:
- обтічник втулки див. сервісний бюлетень MT-Propeller № 13
- регулятор див. сервісний бюлетень MT-Propeller № 14
- захист проти зледеніння див. сервісний бюлетень MT-Propeller № 15
- 4.6. Схвалені комбінації «втулка/лопать»:

Втулка	Лопать (див. Примітку 6.1, Лопать ПГ, поз. 4)
MTV-6-A	- 129
MTV-6-A-C-F	- 129
MTV-6-R-C-F	- 129, - 69
MTV-6-R	- 69

5. Експлуатаційні обмеження:

- 5.1. Максимальна злітна потужність і частота обертання:

	Діаметр	
	від 140 до 190 см	від 140 до 203 см
Макс. злітна потужність, кВт:	101	127
Макс. злітна частота обертання, об/хв.:	2500	2300

- 5.2. Максимально тривала потужність і частота обертання:

	Діаметр	
	від 140 до 190 см	від 140 до 203 см
Макс. тривала потужність, кВт:	101	127
Макс. тривала частота обертання, об/хв.:	2500	2300

- 5.3. Мінімальна частота обертання при флюгеруванні:

MTV-6-A-C-F/CF187-129	1300 ± 50 об/хв. *)
MTV-6-R-C-F/CF187-129	900 ± 50 об/хв. **)
MTV-6-R-C-F/CF190-69	1300 об/хв. **)

Примітки до п. 5.3.:

*) – див. обмеження в Керівництві з льотної експлуатації (AFM) літака DA 42;

**) – див. обмеження в Керівництві з льотної експлуатації (AFM) літака DA 42NG

- 5.4. Діапазон кутів установки лопатей (для заявлених моделей ПГ):
від +12° до +81° при вимірюванні на 75% радіуса ПГ

6. Примітки:

- 6.1. Позначення ПГ:

Втулка									/	Лопать						
MT	V	-	6	-	()	()	()	()	()	/	()	()	187	-	129	()
1	2	3	4	5	6	7	8	9	/	1	2	3	4	5		

Втулка ПГ:

- Виробник (MT-Propeller Entwicklung GmbH)
- ПГ змінного кроку
- Ідентифікація типу ПГ (базова модель)
- Код типу фланця кріплення ПГ:
 - A – болти 7/16 дюймів на окружності діаметром 80 мм;
 - C – AS-127-D, SAE No. 2 mod., болти 7/16 дюймів (для заявлених моделей не відноситься);
 - D – ARP-502, Type 1 (для заявлених моделей не відноситься);
 - F – AS-127-D, SAE No. 1 mod., болти 3/8 дюймів (для заявлених моделей не відноситься);
 - P – ідентично фланцю D за винятком, що відсутні шпонки і використовується направляючий отвір, як на фланці A, для центрування (для заявлених моделей не відноситься);
 - R – болти 1/2 дюйму на окружності діаметром 80 мм
- Код для противаг:
 - пусто: противаги відсутні або малі для утворення моментів сил на зменшення шагу;
 - C: противаги для утворення моментів сил на збільшення шагу
- Код забезпечення флюгерування:
 - пусто: флюгерування не забезпечено;
 - F: флюгерування дозволено
- Код забезпечення реверсу:
 - пусто: реверс не забезпечено;
 - R: реверс дозволено (для заявлених моделей не відноситься)
- Код типу системи реверсування:
 - M – система Mühlbauer (для заявлених моделей не відноситься)
- Код зміни конструкції втулки:
 - мала літера для змін, що не впливає на взаємозамінність;
 - велика літера для змін, що впливає на взаємозамінність

Лопать ПГ:

1. Код сил зміни кроку ПГ:

- пусто: сили зміни кроку направлені на його зменшення;
- C: сили зміни кроку направлені на його збільшення (для заявлених моделей не відноситься);
- CF: сили зміни кроку при флюгеруванні направлені на його збільшення;
- CR: сили зміни кроку при реверсі направлені на його збільшення (для заявлених моделей не відноситься);
- CFR: сили зміни кроку при флюгеруванні і реверсі направлені на його збільшення (для заявлених моделей не відноситься)

2. Направлення обертання ПГ:

- пусто: обертання праворуч, тягнучий гвинт;
- RD: обертання праворуч, штовхаючий гвинт (для заявлених моделей не відноситься);
- L: обертання ліворуч, тягнучий гвинт (для заявлених моделей не відноситься);
- LD: обертання ліворуч, штовхаючий гвинт (для заявлених моделей не відноситься)

3. Діаметр ПГ в сантиметрах

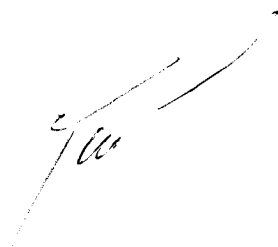
4. Ідентифікація конструкції лопаті (визначає конструкційні та аеродинамічні дані)

5. Код зміни конструкції лопаті:

- мала літера для змін, що не впливає на взаємозамінність набору лопаті;
- велика літера для змін, що впливає на взаємозамінність набору лопаті

- 6.2. Придатність ПГ для відповідної комбінації «повітряне судно/двигун» повинно бути продемонстровано в діапазоні застосування, наданого в сертифікаті типу повітряного судна.
- 6.3. ПГ моделей MTV-6-A-C-F/CF187-129, MTV-6-R-C-F/CF187-129 можуть включати фіксований на упорі шаг гвинта для запуску (start pitch lock) для запобігання флюгерування гвинта на понижених частотах обертання.
- 6.4. Періоди між обов'язковими оглядами, замінами, обслуговуванням і відновлювальними ремонтами вказано в Керівництві з експлуатації і установки (Operation and Installation Manual) E-124.
- 6.5. Періоди між обов'язковими капітальними ремонтами вказано в Сервісному бюлетені MT-Propeller (Service Bulletins) SB No. 1().

Начальник управління
сертифікації типу АТ



С.Ф. Гайденко