

УКРАЇНА

ДЕРЖАВНА АВІАЦІЙНА СЛУЖБА УКРАЇНИ (ДЕРЖАВІАСЛУЖБА УКРАЇНИ)

ПЕРЕЛІК ДАНИХ СЕРТИФІКАТА ТИПУ № TG0022

Видання 01

Цей Перелік даних є невід'ємною частиною Сертифіката типу № TG0022, містить інформацію про типову конструкцію, сертифікаційний базис, обмеження та інші умови, відповідно до яких перелічені нижче повітряні гвинти задовольняють чинним в Україні нормам льотної придатності.

Моделі повітряних гвинтів: MTV-21-A/175-05, MTV-21-A/180-51,
MTV-21-A-C-F/CF178-05

Утримувач Сертифіката типу: MT-Propeller Entwicklung GmbH
Flugplatzstrasse 1
94348 Atting, Germany

Дата реєстрації заявки на сертифікацію: 30.06.2010

Дата видання Переліку даних Сертифіката типу № TG0022, видання 01: 03.02.2015

Виробник: MT-Propeller Entwicklung GmbH
Сертифікат схвалення організації виробника: DE.21G.0008

Перелік діючих сторінок

<i>Сторінка</i>	1	2	3	4	5
<i>Видання</i>	1	1	1	1	1



1. Стислий опис:

Двохлопатеві повітряні гвинти (ПГ) змінного кроку, постійної частоти обертання, не реверсивні. Модель MTV-21-A-C-F/CF178-05 з флюгеруванням лопатей, на моделях MTV-21-A/175-05, MTV-21-A/180-51 флюгерування не забезпечено. В представлених моделях ПГ застосовано гідравлічне керування кроком односторонньої дії, як з противагами (модель MTV-21-A-C-F/CF178-05) так і без них (MTV-21-A/175-05, MTV-21-A/180-51). До складу ПГ входять:

- втулка з алюмінієвого сплаву;
 - композитні лопаті із деревини, епоксидної смоли та скловолоконної оболонки. Передня кромка лопаті захищена проти ерозійною накладкою із нержавіючої сталі.
- З'єднання ПГ з приводним валом двигуна – фланцеве.

2. Типова конструкція:

(визначена наступними конструкторськими і експлуатаційними документами, діючими на дату видачі Сертифікату типу з наступними змінами, введеними у встановленому порядку)

2.1. Втулка ПГ (Складальне креслення, Перелік деталей):

	Assembly Drawing	Parts List
MTV-21-A	P-300-C ^{*)}	S-048-D ^{*)}
MTV-21-A-C-F	P-439-A	S-058-D

^{*)} – діюча ревізія, з урахуванням змінення літери

2.2. Тип лопатей ПГ (Креслення):

	Drawing No.
-05	P-425-2-B, P-517-2-A
-51	P-705-2

2.3. Керівництво з експлуатації і установки (Operation and Installation Manual):
для всіх моделей АТА 61-01-24 (E-124)**2.4. Керівництво з капітального ремонту (Overhaul Manual and Parts List):**
для всіх моделей АТА 61-12-20 (E-220)**2.5. Керівництво з капітального ремонту композитних лопатей (Composite Blade Overhaul Manual):**
для всіх моделей АТА 61-12-90 (E-1290)**2.6. Діючі сервісні листи і бюлетені MT-Propeller****2.7. Діючі Директиви льотної придатності (Airworthiness Directives), які видані цивільною авіаційною адміністрацією держави-розробника (EASA, LBA), та, у разі оформлення, Директиви льотної придатності Державіаслужби України.****3. Сертифікаційний базис:**

Авіаційні Правила, Частина 35 (АП-35), «Нормы летной годности воздушных винтов. Межгосударственный Авиационный Комитет, издание 1994 г.»



4. Основні характеристики і технічні дані:

- 4.1. Діаметр гвинта: 175 см - для моделі MTV-21-A/175-05
 178 см - для моделі MTV-21-A-C-F/CF178-05
 180 см - для моделі MTV-21-A/180-51
- 4.2. Направлення обертання: праворуч, тягнучий гвинт (дивитись по польоту)
- 4.3. Кріплення до валу двигуна: фланцеве, болтами 7/16 дюймів – 20 UNF на окружності діаметром 80 мм
- 4.4. Вага (приблизно): 10 кг - для моделей MTV-21-A/175-05, MTV-21-A/180-51
 12 кг - для моделі MTV-21-A-C-F/CF178-05
- 4.5. Обладнання:
 - обтічник втулки див. сервісний бюлетень MT-Propeller № 13
 - регулятор див. сервісний бюлетень MT-Propeller № 14
 - захист проти зледеніння див. сервісний бюлетень MT-Propeller № 15
- 4.6. Схвалені комбінації «втулка/лопать»:

Втулка	Лопать (див. Примітку 6.1, Лопать ПГ, поз. 4)
MTV-21-A	- 05, - 51
MTV-21-A-C-F	- 05

5. Експлуатаційні обмеження:

- 5.1. Максимальна злітна потужність і частота обертання:

	Діаметр	
	від 145 до 175 см	від 145 до 180 см
Макс. злітна потужність, кВт:	73,6	85
Макс. злітна частота обертання, об/хв.:	2750	2388

- 5.2. Максимально тривала потужність і частота обертання:

	Діаметр	
	від 145 до 175 см	від 145 до 180 см
Макс. тривала потужність, кВт:	73,6	73,5
Макс. тривала частота обертання, об/хв.:	2750	2265

- 5.3. Інші обмеження і вимоги щодо встановлення: відповідно до Керівництва з експлуатації і установки (Operation and Installation Manual) E-124, Сервісного бюлетеню (SB) № 1 останніх ревізій.



6. Примітки:

6.1. Позначення ПГ:

Втулка										/	Лопать					
MT V – 21 – () (A) (C) (F) () () ()											/	(CF) () 178 – 05 ()				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	/	1	2	3	4	5	

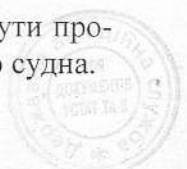
Втулка ПГ:

1. Виробник (MT-Propeller Entwicklung GmbH)
2. ПГ змінного кроку
3. Ідентифікація типу ПГ (базова модель)
4. Послідовний номер розробленої серії
5. Код типу фланця кріплення ПГ:
 - A – болти 7/16 дюймів – 20 UNF на окружності діаметром 80 мм;
 - D – ARP-502 (для заявлених моделей не відноситься);
 - F – SAE No. 1, болти 3/8 дюймів – 24 UNF (для заявлених моделей не відноситься);
6. Код для противаг:
 - пусто: противаги відсутні або малі для утворення моментів сил на зменшення шагу;
 - C: противаги для утворення моментів сил на збільшення шагу
7. Код забезпечення флюгерування:
 - пусто: флюгерування не забезпечено;
 - F: флюгерування дозволено
8. Код забезпечення реверсу:
 - пусто: реверс не забезпечено;
 - R: реверс дозволено (для заявлених моделей не відноситься)
9. Код типу системи реверсування:
 - M – система Mühlbauer (для заявлених моделей не відноситься)
10. Код зміни конструкції втулки:
 - мала літера для змін, що не впливає на взаємозамінність;
 - велика літера для змін, що впливає на взаємозамінність

Лопать ПГ:

1. Код сил зміни кроку ПГ:
 - пусто: сили зміни кроку направлені на його зменшення;
 - C: сили зміни кроку направлені на його збільшення (для заявлених моделей не відноситься);
 - CF: сили зміни кроку при флюгеруванні направлені на його збільшення;
 - CR: сили зміни кроку при реверсі направлені на його збільшення (для заявлених моделей не відноситься);
 - CFR: сили зміни кроку при флюгеруванні і реверсі направлені на його збільшення (для заявлених моделей не відноситься)
2. Направлення обертання ПГ:
 - пусто: обертання праворуч, тягнучий гвинт;
 - RD: обертання праворуч, штовхаючий гвинт (для заявлених моделей не відноситься);
 - L: обертання ліворуч, тягнучий гвинт (для заявлених моделей не відноситься);
 - LD: обертання ліворуч, штовхаючий гвинт (для заявлених моделей не відноситься)
3. Діаметр ПГ в сантиметрах
4. Ідентифікація конструкції лопаті (визначає конструкційні та аеродинамічні дані)
5. Код зміни конструкції лопаті:
 - мала літера для змін, що не впливає на взаємозамінність набору лопаті;
 - велика літера для змін, що впливає на взаємозамінність набору лопаті

- 6.2. Придатність ПГ для відповідної комбінації «повітряне судно/двигун» повинно бути продемонстровано в діапазоні застосування, наданого в сертифікаті типу повітряного судна.



- 6.3. Періоди між обов'язковими оглядами, замінами, обслуговуванням і відновлювальними ремонтами вказано в Керівництві з експлуатації і установки (Operation and Installation Manual) E-124.
- 6.4. Періоди між обов'язковими капітальними ремонтами вказано в Сервісному бюлетені MT-Propeller (Service Bulletins) SB No. 1(останньої ревізії).

Начальник управління
сертифікації типу АТ



С.Ф. Гайденко

